

**180
240
300
350****SOLLEVATORE INDUSTRIALE A DOPPIA COLONNA PER CARRELLI PORTA VASCA****Affidabilità del sistema di sollevamento****Ridotta e facile manutenzione****Versatilità****SOLUZIONI EFFICACI E COMPONENTI DI QUALITÀ
INNOVATIVO SISTEMA DI SOLLEVAMENTO OLEODINAMICO**

Il sollevatore a doppia colonna Mixer utilizza due cilindri di sollevamento oleodinamici: si tratta di un sistema sicuro, veloce, silenzioso e affidabile che necessita di manutenzione ridotta e ha prestazioni migliori rispetto ai sistemi con vite senza fine o con catena.

UNA SOLIDITÀ COSTRUTTIVA IMPECCABILE

L'uso di profilati a sezione chiusa rende la struttura portante particolarmente robusta minimizzando l'effetto delle torsioni create dallo scorrere del carrello porta vasca.

VELOCITÀ DI SOLLEVAMENTO IN SICUREZZA

Un'opportunità da sfruttare nel dimensionamento delle linee. Il sistema permette una maggiore frequenza dei cicli di sollevamento per un migliore accoppiamento con macchine ad alta capacità.

Il sollevatore è dotato di un completo insieme di dispositivi di sicurezza che azzerano il rischio di intrusioni accidentali.

RIDOTTA MANUTENZIONE E SEMPLICE PULIZIA

Gli attriti ridotti del dispositivo porta carrelli vasca e la natura stessa del sistema oleodinamico rendono la lubrificazione praticamente assente: si riducono quindi al minimo anche gli interventi di manutenzione.

La struttura sollevata rende agevole le operazioni di pulizia.

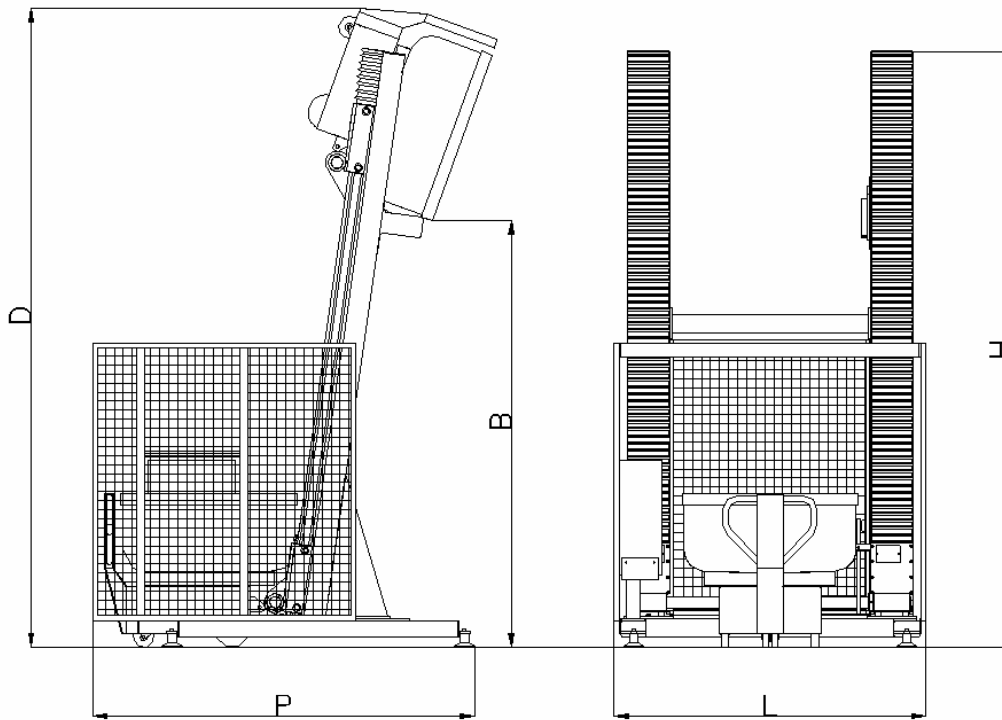
VERSATILITÀ

Il sollevatore è efficace nella manovra dei carrelli vasca di comune uso industriale; vi è un'ampia possibilità di predisporre modelli speciali per carichi e altezze fuori standard; di realizzare versioni con basamento in acciaio inox.

Altezze di scarico realizzabili per i modelli standard: 180cm - 240cm - 300cm - 350cm.



SDC DOUBLE COLUMN BOWLS LIFTER-DUMPER TECHNICAL FEATURES



TECHNICAL DATA

Model		SDC/180	SDC/240	SDC/300	SDC/350
Motor power (C/ASE 300-400; C/AF 240-300-400-500)	kw	2.2	2.2	2.2	2.2
Input current V. 230 (C/ASE 300-400; C/AF 240-300-400-500)	A	8.6	8.6	8.6	8.6
Input current V. 400 (C/ASE 300-400; C/AF 240-300-400-500)	A	5	5	5	5
Height from bowl lip with trolley during discharge phase	B mm	1800	2400	3000	3500
Total height with trolley during discharge phase (C/ASE 300)	D mm	3150	3750	4350	4850
Total height with trolley during discharge phase (C/ASE 400)	D mm	3250	3850	4450	4950
Total height with trolley during discharge phase (C/AF 240)	D mm	3200	3800	4400	4900
Total height with trolley during discharge phase (C/AF 300)	D mm	3300	3700	4500	5000
Total height with trolley during discharge phase (C/AF 400)	D mm	3400	4000	4600	5100
Total height with trolley during discharge phase (C/AF 500)	D mm	3500	4100	4700	5200
Total height	H mm	3010	3610	4210	4710
Total width (C/ASE 300-400; C/AF 240-300-400-500)	L mm	2200	2200	2200	2200
Length (C/ASE 300-400; C/AF 240-300-400-500)	P mm	2700	2700	2700	2700
Maximum capacity	Kg	1200	1200	1200	1200
Net weight	kg	1720	1850	1970	2210

SUPPLIED STANDARD EQUIPMENT

Structure with oblique uprights made of steel grey ral 9007 coated, raised from ground on stainless steel feet	Functioning with automatic lifting and overturning cycle, pause and descent cycle; manual functioning with the presence of operator
Lifting system by a double synchronized oil-pressure cylinder and parachute safety valve	Arrangement for automatic cycle with hopper photocells
Lifting trolleys with permanent lubrication wheels and bearings	Overvoltage and overload motor protection
Protection foldings of sliding guides	Tension 400 V - frequency 50 Hz - 3 phases
Total self-supporting protection cage with double door	Four meters of cable with CEE plug
Timer of pause during discharge phase	Operating/Maintenance instructions and CE statement of Compliance
	Pallet packaging with nylon

OPTIONAL EXTRA EQUIPMENT

Timed bowl rotation device during discharge phase	Special connections for trolleys which are not produced by our company
Bowl scraping device during discharge phase (only with rotation)	Intermediate discharges
Sheltered entry with infrared barriers	Wooden crate